

Planejamento e Controle de Produção II / Período: 3

Professor: Carlos Alberto dos Santos Neto (Especialista)

CH: 80h

Ementa:

A Administração da Produção. Planejamento da capacidade. Previsão de demanda. Planejamento agregado. Planejamento e Controle da Produção. Administração de Projetos. MRP e MRPII. Gestão da cadeia de suprimentos.

Habilidades:

Ao final do curso espera-se que o egresso adquira as seguintes habilidades/competências:
Apresentar os principais conceitos, métodos e técnicas relacionados ao PCP;
Programação e Controle de Produção nos diferentes ambientes e sistemas produtivos;
Apresentar os conceitos de produção e planejamento;
Conhecer as finalidades do PCP e seus sistemas.
Desenvolver o planejamento da produção;
Planejamento do layout e localização para o desempenho do processo produtivo.

Metodologia:

As aulas a distância serão realizadas em vídeo aulas, material disponível no Ambiente Virtual de Aprendizagem (AVA), atividades de apoio para exploração e enriquecimento do conteúdo trabalhado, fóruns de discussão, atividades de sistematização, avaliações e laboratórios práticos virtuais.

Recursos Didáticos:

Livro didático;
Vídeo aula;
Fóruns;
Estudos Dirigidos (Estudo de caso);
Experimentos em laboratório virtual;
Biblioteca virtual;
Atividades em campo.

Conteúdo Programático:

Planejamento e controle da Capacidade
Importância das Decisões sobre Capacidade
Medida de Capacidade
Previsão de Demanda
Métodos de Previsão
Métodos Qualitativos
Métodos Quantitativos
Controle de Estoques
Conceito e objetivos Operacionais dos Estoques
Demanda Dependente e Independente
Lote Econômico de Fabricação
Tecnologia de produção otimizada (OPT)
Definir no que consiste a abordagem OPT
Identificar os objetivos e princípios da técnica OPT
Reconhecer o funcionamento do sistema OPT
Planejamento e programação de projetos
Estimativa de Tempo no PERT e no COM
Determinação do Caminho Crítico
Balanceamento de linhas
O Sistema Toyota de Produção
Analisar a evolução das normas de concorrência do mercado
Identificar como surgiu o Sistema Toyota de Produção
Reconhecer os pilares que sustentam o Sistema Toyota de Produção

Sistema de Avaliação:

A distribuição dos 100 pontos acontecerá da seguinte forma durante o período de oferta da disciplina:

Fórum de Discussão Avaliativo: 10%

Estudo Dirigido: 10%

Avaliação Parcial I : 15%

Avaliação Parcial II : 15%

Avaliação Final: 50%

Caso o aluno não alcance no mínimo 60% da pontuação distribuída, haverá a **Avaliação Suplementar** com as seguintes características:

Todo o conteúdo da disciplina. Valor: 100 pontos

Pré-requisito: Resultado Final ≥ 20 e < 60

Regra: $(\text{Resultado Final} + \text{Nota Prova Suplementar}) / 2$

Média final para Aprovação: ≥ 60 pontos

Bibliografia Principal:

CORRÊA, H. L.; CORRÊA, C. A. Administração de Produção e Operações, manufatura e serviços: uma abordagem estratégica. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2006.

CHIAVENATO, Idalberto. Planejamento e Controle da Produção. 2. ed. Barueri, SP: Manole, 2008.

Bibliografia Complementar:

MOREIRA, D. A. Administração da Produção e Operações. São Paulo.

Cengage, 2008. SLACK, Nigel et al. Administração da Produção. São Paulo. Atlas. 2009.

BRITO, R. G. F. A. Planejamento, programação e controle de produção. São Paulo: IMAM, 2000. p. 108.



Thyciane Alvieira Gonsalves Freitas
Secretária Acadêmica