

Manutenção de Equipamentos Industriais / Período: 3

Professor: Otto Henrique Cezar e Silva (Mestre)

CH: 80h

Ementa:

Introdução à manutenção de equipamentos industriais. Da manutenção preventiva e corretiva. Planejamento e controle das manutenções: documentação. Introdução à TPM- manutenção produtiva total. Estudo da organização da área de manutenção e a sua estrutura. Determinação da confiabilidade, manutenibilidade e disponibilidade. Noções gerais do Programa 5S. Indicadores de manutenção - DFMA - FMEA. Análise de falhas e auditoria da manutenção. Abordagens de manutenção e elaboração de Planos de Manutenção. A manutenção no Sistema Integrado de Gestão-SIG.

Metodologia:

As aulas a distância serão realizadas em vídeo aulas, material disponível no Ambiente Virtual de Aprendizagem (AVA), atividades de apoio para exploração e enriquecimento do conteúdo trabalhado, fóruns de discussão, atividades de sistematização, avaliações e laboratórios práticos virtuais.

Recursos Didáticos:

Livro didático;
Vídeo aula;
Fóruns;
Estudos Dirigidos (Estudo de caso);
Experimentos em laboratório virtual;
Biblioteca virtual;
Atividades em campo.

Conteúdo Programático:

- Introdução à manutenção de equipamentos industriais.
- Da manutenção preventiva e corretiva.
- Planejamento e controle das manutenções: documentação.
- Noções da TPM- manutenção produtiva total.
- Da Organização da área de manutenção e a sua estrutura.
- Determinação da confiabilidade, manutenibilidade e disponibilidade.
- Programa 5S.
- Indicadores de manutenção - DFMA - FMEA.
- Análise de falhas e auditoria da manutenção.
- Planos de Manutenção.
- Sistema Integrado de Gestão-SIG.
- Movimentação rápida, linear e circular em robótica industrial.

Sistema de Avaliação:

A distribuição dos 100 pontos acontecerá da seguinte forma durante o período de oferta da disciplina:

Fórum de Discussão Avaliativo: 10%

Estudo Dirigido: 10%

Avaliação Parcial I : 15%

Avaliação Parcial II : 15%

Avaliação Final: 50%

Caso o aluno não alcance no mínimo 60% da pontuação distribuída, haverá a **Avaliação Suplementar** com as seguintes características:

Todo o conteúdo da disciplina. Valor: 100 pontos

Pré-requisito: Resultado Final ≥ 20 e < 60

Regra: $(\text{Resultado Final} + \text{Nota Prova Suplementar}) / 2$

Média final para Aprovação: ≥ 60 pontos

Bibliografia Principal:

NEPOMUCENO, L. X., Técnicas de Manutenção Preditiva, reimpressão. São Paulo: Edgard Blücher, 1999.

TÉCNICAS de manutenção preditiva. São Paulo: Edgard Blücher, 1989. V.1

KARDEC, Alan; NASCIF, Júlio. Manutenção: Função Estratégica. 3.ed., rev. e atual. Rio de Janeiro: Qualitymark, 2010. xvi, 361 p.

Bibliografia Complementar:

NEPOMUCENO, L. X., Técnicas de Manutenção Preditiva, reimpressão.v.2. São Paulo: Edgard Blücher, 1999. V2

PEREIRA, Jorge M. Engenharia de Manutenção, Teoria e Prática. Rio de Janeiro: Ciência Moderna, 2009.

SOUZA, Valdir C. Organização e Gerência da Manutenção. All Print. 5a Edição.

VIANA, Herbert Ricardo Gracia. Planejamento e Controle da Manutenção. Qualitymark. Rio de Janeiro, 2002.

FOGLIATTO, F. S., Confiabilidade e Manutenção Industrial, Elsevier, 1. Ed, 2009.

Por ser verdade, firmo o presente documento.
Ipatinga/MG - 19 de Maio de 2025

Thyciane Alvieira Gonsalves Freitas
Secretária Acadêmica