

Manutenção Mecânica / Período: 1

Professor: Otto Henrique Cezar e Silva (Mestre)

CH: 80h

Ementa:

Importância da aplicação da ferramenta de medição da Eficiência Global dos Equipamentos (OEE) e da Performance Efetiva Total dos Equipamentos (TEEP) como um diferencial competitivo. Desdobramento do OEE em busca da máxima utilização dos ativos da empresa, utilização dos ativos da empresa com as necessidades demandadas pelo mercado. Relação entre o OEE e sua aplicação dentro da Metodologia Manutenção Produtiva Total (TPM) e o Gargalo do Processo Produtivo - Teoria das Restrições (TOC). Princípios de Confiabilidade, Disponibilidade e Sustentabilidade de equipamentos. Possíveis problemas durante a introdução dos conceitos ligados a OEE (Sucessos e Fracassos).

Habilidades:

Fornecer a capacidade de elaborar planos de manutenção e atuar junto a equipes de manutenção mecânica. Permitir ao aluno que identifique os mecanismos de falhas envolvidos no funcionamento dos componentes mecânicos.

Metodologia:

As aulas a distância serão realizadas em vídeo aulas, material disponível no Ambiente Virtual de Aprendizagem (AVA), atividades de apoio para exploração e enriquecimento do conteúdo trabalhado, fóruns de discussão, atividades de sistematização, avaliações e laboratórios práticos virtuais.

Recursos Didáticos:

Livro didático;
Vídeo aula;
Fóruns;
Estudos Dirigidos (Estudo de caso);
Experimentos em laboratório virtual;
Biblioteca virtual;
Atividades em campo

Conteúdo Programático:

Manutenção Mecânica - Importância da aplicação e suas ferramentas
Metodologia Manutenção Produtiva Total (TPM)
Eficiência Global dos Equipamentos (OEE)
Performance Efetiva Total dos Equipamentos (TEEP)
Teoria das Restrições (TOC)
Princípios de Confiabilidade, Disponibilidade e Sustentabilidade de equipamentos.

Sistema de Avaliação:

A distribuição dos 100 pontos acontecerá da seguinte forma durante o período de oferta da disciplina:

Fórum de Discussão Avaliativo: 10%

Estudo Dirigido: 10%

Avaliação Parcial I : 15%

Avaliação Parcial II : 15%

Avaliação Final: 50%

Caso o aluno não alcance no mínimo 60% da pontuação distribuída, haverá a **Avaliação Suplementar** com as seguintes características:

Todo o conteúdo da disciplina. Valor: 100 pontos

Pré-requisito: Resultado Final ≥ 20 e < 60

Regra: (Resultado Final + Nota Prova Suplementar) / 2

Média final para Aprovação: ≥ 60 pontos

Bibliografia Principal:

PINTO, Alan Kardec. e XAVIER, Júlio A. N. Manutenção, Função Estratégica. Rio de Janeiro. Qualitymark Editora, 2003. SENAI-SP. Manutenção. Coleção Telecurso 2000. São Paulo, Editora Globo, 1997.
DRAPINSKI, Janusz. Manutenção Mecânica Básica: Manual Prático de Oficina. São Paulo, McGraw-Hill, 1978.
FARIA, J. G. De Aguiar. Administração de Manutenção. São Paulo, Edgard Blucher, 1994.

Bibliografia Complementar:

NARDINE. Manual do Torno Mecânico Mascote. Americana, SP, 1995. OLIVEIRA, Ricardo Policarpo de. Glossário Técnico: Manutenção e Engenharia Industrial. Belo Horizonte, O Lutador, 2003.
SANTOS, Valdir Aparecido dos. Manual Prático da Manutenção Industrial. São Paulo, Ícone, 1999.
ALBUQUERQUE, C. F. e Outros. O Livro do Automóvel. Lisboa - Portugal, 1976.
NEPOMUCENO, L. X. Técnicas de Manutenção Preditiva. Vol. I e II, São Paulo, Edgard Blucher, 1989. Carreteiro R. P., Moura R.S, Lubrificantes e Lubrificação, Editora Macron, 1998.
Viana H. R, Planejamento e Controle da Manutenção, Editora Qualitymark, 2005. Collins J. A., Projeto Mecânico de Elementos de Máquina, uma perspectiva de prevenção de falha, Editora John Wiley & Sons, 2004.

Por ser verdade, firmo o presente documento.
Ipatinga/MG - 04 de Junho de 2025


Thyciane Alviera Gonsalves Freitas
Secretária Acadêmica